

附件 2

《滚筒刷质量分级与相关技术要求》
(征求意见稿) 编制说明

《滚筒刷质量分级与相关技术要求》标准起草组

二〇二二年五月

《滚筒刷质量分级与相关技术要求》 (征求意见稿) 编制说明

一、任务来源

为更好发挥标准在促进贸易往来中的技术作用，便利小商品出口，助推双循环下的外贸增长和贸易数字化、标准数字化，杭州沃链科技有限公司、浙江土畜产进出口集团有限公司、中标兴质科技（佛山）有限公司等机构，联合发起并组织制定《滚筒刷质量分级与相关技术要求》团体标准。

二、制定本标准的意义

小商品出口作为我国外贸出口中的一支优势力量，带动了相应数量可观的经济增长、税收和就业，并推动者相关技术的不断进步。而小商品出口贸易方式仍多为传统贸易方式，即使有 alibaba 等这样的平台，其也仅是卖家展示商品的平台，实际贸易的展开仍然通过传统线下方式进行，尤其是对商品实物和质量的确认环节，由于缺乏统一的双方共同认可小商品质量分级与评价标准，未能全部实现全链条数字化。为进一步推动小商品出口的便利化和数字化，非常有必要研究制定便利出口贸易往来的统一的质量标准。

为探索小商品统一质量和分级标准，杭州沃链科技有限公司、浙江土畜产进出口集团有限公司、中标兴质科技（佛山）有限公司等机构决定先行研究探索，制定《滚筒刷质量

分级与相关技术要求》标准并为小商品贸易全数字化摸索路径。

该标准的研究制定将为滚筒刷产品的出口贸易往来提供统一的质量标准，有利于促进滚筒刷等产品出口贸易的高质量发展和数字化发展。

三、名称和范围

在本标准立项名称为《滚筒刷质量分级与相关技术要求》，本标准规定了滚筒刷的一般要求、分级与评价。

本标准适用于滚筒刷的质量等级评价。

四、编制原则和依据

制定《滚筒刷质量分级与相关技术要求》团体主要遵循以下原则和依据：

（一）科学性原则

按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的要求和规定编写本标准内容。同时，参考 GB/T 20000.1《标准化工作指南》等相关标准化文件资料，力求使标准化工作符合客观规律，遵循科学性原则。

（二）先进性原则

本标准内容的制定，在考虑现有国内滚筒刷标准现状、出口贸易质量等级划分等的基础上，并参考国内外刷类产品的成熟经验和先进做法，力争提出更具先进水平和操作性的

等级划分与评价，以保障和促进滚筒刷产品出口贸易的便利性和公正性。

(三) 适用性原则

本标准在对滚筒刷制造原材料、部件及其使用功能和性能等开展研究基础上，并在相关生产和出口企业进行调研的基础上，参考有关现有国家、行业及地方标准，从保障滚筒刷出口贸易便利性和公正基础上，提出一般要求（包括对使用原材料、外观等），以及针对其成品的性能要求定出不同质量等级要求，并给出等级划分评价的规定，具有实用性、适用性价值。

五、标准主要研制过程

本标准草案在起草过程中召开了多次专家研讨会及征求意见，并针对标准研制的重点内容赴相关主管部门和企业进行了多次座谈交流和调研及实验数据验证，投入了大量的时间和人力，参与标准起草、研讨的人员和专家多来自相关行业协会、企业和技术机构等不同类型人员。起草组人员还对标准全文进行了逐条的讨论，通过对标准内容的反复修改和完善，形成了目前的《滚筒刷质量分级与相关技术要求》征求意见稿。主要起草过程包括以下几个阶段：

1. 调研与立项。2021年4月-5月，杭州沃链科技有限公司、浙江土畜产进出口集团有限公司、中标兴质科技（佛山）有限公司等机构就小商品贸易数字化领域制定标准开展相关调查研究，先后走访企业、组织专题座谈，决定从出口

量较大且结构较为简单的产品入手，提出立项制定《滚筒刷质量分级与相关技术要求》标准。

2. 标准起草。2021年6月-9月，杭州沃链科技有限公司、浙江土畜产进出口集团有限公司、中标兴质科技（佛山）有限公司等单位派出人员，正式开展标准研究制定工作。标准起草组根据当前滚筒刷的产品质量的现状和实际出口需求，通过开展多次的座谈会和调研工作，吸收和借鉴了来自各方的意见和建议，经过认真分析和研讨，形成标准工作组讨论稿。

3. 标准测试与验证。2021年10月至11月，起草组对标准草案进行研究讨论和提出修改意见，尤其是针对指标的选择、试验评价方法进行了深入研究。并根据提出的试验方法，组织样品进行产品试验和测试。

4. 形成标准征求意见稿。2021年11月-12月，根据测试试验结果，起草组对标准进行修改完善，并形成了本标准公开征求意见稿。

5. 形成标准送审稿

6. 标准审查

7. 形成报批稿

六、标准主要内容

首先明确标准的适用范围：本标准主要为了便利滚筒刷产品出口贸易，关注于产品质量及其质量分级，本标准规定了滚筒刷的一般要求、分级与评价。

本标准第 3 章给出了本文件中需要用到的术语和定义，共定义了滚筒刷等 12 项术语和定义。

本标准第 4 章给出了滚筒刷的一般要求，包括材料要求、外观要求、和测试环境要求。

本标准第 5 章给出了依据 13 项指标要求划分的 A、B、C 三个质量等级的质量等级划分表，以及评价确定滚筒刷质量等级的规定。

同时，在第 5 章中，也给出了不同质量指标等级评价时的试验评价方法。

七、标准作为强制性标准或推荐性标准的建议

本标准属于滚筒刷具体质量等级划分标准，建议该标准作为推荐性标准发布，鼓励相关贸易平台、交易双方、协会组织、生产制造企业、出口企业在相关采购管理、出口贸易和评价等活动中积极引用或使用。

八、废止现行有关标准的建议

无。

九、重大意见分歧的处理经过和依据

无。

十、采标情况。（包括采用国际标准的形式、主要内容以及与国际同类标准水平的对比情况）

无。

十一、与现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本标准没有违反相关法律法规及强制标准，目前并无直接相关国家标准、行业标准指导滚筒刷质量等级划分与评价。因此，本标准不仅与现有相关法律法规和强制性标准无冲突，反而是对现有贸易出口相关产品质量等级划分的有力支持和细化。

十二、宣贯及实施建议

标准发布后，计划召开宣贯培训会议，对标准内容进行宣贯培训，鼓励相关企业根据标准积极使用，提高出口贸易便利性和公正性。此外相关行业部门、协会和企业应加大宣传力度，提高认知度，进一步加强标准实施的监督、检查和指导工作，不仅让标准产生更好实效促进企业产业发展，也为标准未来升级奠定基础。

十三、其他应予说明的事项

无。

《滚筒刷质量分级与相关技术要求》标准起草组

二〇二二年五月